

WS-Zink® 80/81

WS-Zink® 80/81 je vynikajúco odolný voči korózii voči atmosférickým vplyvom. Špičková ochrana je založená na elektrochemickom správaní kovového zinkového prachu, ktorý sa vďaka svojej menej ušľachtilej štruktúre v porovnaní so železom najskôr oxiduje, a preto účinne chráni železnú štruktúru pod ním. Ide o takzvanú katódovú ochranu proti korózii, ktorá zabraňuje podpovrchovej korózii pod povlakom. WS-Zink® je vhodný na reštaurovanie a opravy žiarovo pozinkovaných, metalizovaných a pozinkovaných povrchov, ako aj na opravy zváracích liniek. WS-Zink 80/81® zodpovedá EN ISO 1461 pre žiarové zinkovanie a výsledkom je požadovaná minimálna hrúbka vrstvy 100 my pri aplikácii cca. 250-350 g/m². Hliníková pigmentácia zabezpečuje zinkový vzhľad náteru v spojení s vysokou plošnou hustotou suchého filmu. WS-Zink® 80/81 nie je základný náter na báze zinkového prachu na silnú ochranu proti korózii.



- Tixotropný, pastovitý
- Teplotná odolnosť do cca. 300 °C
- Zinkový lesk
- Zodpovedá EN ISO 1461
- Viac ako 90 % obsahu kovového zinku v suchom filme
- Hrúbka vrstvy 100 my na operáciu
- Obsahuje rozpúšťadlo
- Rýchle schnutie
- Jednoduché spracovanie
- Odolné voči poveternostným vplyvom

Predúprava povrchu:

Ochrana proti korózii závisí od kvality zvolenej pre predúpravu povrchu. Dobrá predúprava predĺži životnosť náterového systému, ktorý sa má aplikovať. Nečistoty, ktoré poškadzujú náter alebo zhoršujú príľnavosť k podkladu, musia byť odstránené. Povrch musí byť vždy kovovo čistý, suchý, zbavený prachu a mastnoty. Dbajte tiež na skondenzovanú vodu v dôsledku zmien teploty. WS-Zink® 80/81 je fyzikálne schnúci náterový systém (odparenie rozpúšťadiel). Preto sa dá použiť aj pri mínusových teplotách. Nízke teploty však oneskorujú proces sušenia. WS-Zink® 80/81 potrebuje na spracovanie teplotu minimálne 16°C (izbová teplota).

Riedidlo:

WS Nitro-Universal-riedidlo ZV559

Doba schnutia:

suchá prašnosť: cca. 15 minút
Odolnosť proti dotyku: cca. 45 minút
Úplne suché: cca. 2-3 dni

Aplikácia:

Spracovanie môže byť vykonané štetcom, valcovaním, konvenčným alebo airless striekaním. Pred použitím dobre premiešajte.

- Kefovanie: WS Zink® 80/81 je pripravený na použitie. Pred aplikáciou je potrebné WS-Zink 80/81 dôkladne premiešať. Aby sa predišlo tomu, že opravované miesto je slabým miestom konštrukcie, hrúbka opravovaného miesta musí byť aspoň 100 µm podľa EN ISO 1461.
- Striekanie vzduchom: 2,0 mm tryska s cca. Tlak vzduchu 3-4 bar, v prípade potreby pridajte univerzálne riedidlo (do 30%).
- Airless: Na bezvzduchovú aplikáciu by sa malo používať zariadenie s kompresným pomerom 1:30 alebo viac. Vstupný tlak minimálne 4-5 bar. Tlak striekania cca. 200 barov. Tryska 0,5 -0,7 mm.

Pretierateľnosť:	Vhodné sú laky na báze PVC alebo akrylátov (na báze rozpúšťadiel alebo vody). Pretieranie žiarovo pozinkovaných povrchov smaltmi na alkydovej báze nie je prípustné.
Spotreba	Približne 250 - 350 g/m ² na náter.
Balenie:	100 ml, 250 ml, 500 ml, 1000 ml, 18 kg
Stabilita pri skladovaní:	12 mesiacov na chladnom a suchom mieste
Viskozita:	tixotrop, pastovitý
Informácie:	len na profesionálne použitie!

augusta 2018

Je potrebné dodržiavať predpisy pre nebezpečný tovar. Nariadenie o nebezpečnom tovare: podlieha označovaniu. Pre manipuláciu s produktom a jeho špecifickými údajmi pre látku si vyžiadajte kartu bezpečnostných údajov.