

SHOP primer AH ZP

Alkydový dielenský náter

OPIS VÝROBKU

- **SHOP primer AH ZP** je jednozložkový dielenský náter na báze alkydového pojiva
- Obsahuje zinok fosfát ako aktívny antikorózný pigment, ktorý dodatočne zlepši antikoróznú ochranu
- Predstavuje dobrý dielenský náter na dočasnú ochranu ocelových konštrukcií
- Umožňuje dodatočné zváranie bez ovplyvnenia kvality zvaru do hrúbky suchého filmu 25 µm.
- Vyznačuje sa výnimočne rýchlym schnutím (montážna suchosť: 3 h)

OBLASŤ POUŽITIA

Používa sa ako dielenský náter na dočasnú ochranu nových povrchov rozličných ocelových konštrukcií, u ktorých sa vyžaduje výnimočná antikorózná ochrana počas transportu a montáže.

V systéme so zodpovedajúcim krycím náterom je vhodný na exponovanie vo vidieckej, mestskej a tiež miernejšej priemyselnej atmosfére.

PRÍSLUŠENSTVO

Riedidlo: Riedidlo ES

INFORMÁCIE O VÝROBKU

Typ	alkyd
Dodávaná viskozita	DIN4 20°C 70 - 110 s
Hustota	1,2-1,4 kg/l
Odtiene	oxidovo červená šedá
Vzhľad	Matný
Suchá látka	
Objemovo	42 %
Hmotnostne	63 %
VOC	460 g/l
Teplotná stálosť (suché teplo)	
Krátkodobá	do 160 °C
Dlhodobá	do 140 °C

Hrúbka nanesenia a výdatnosť	Maximálna	Odporúčaná
Hrúbka suchého filmu	40 µm	25 µm
Hrúbka mokrého filmu	95 µm	60 µm
Teoretická výdatnosť	10,5 m ² /l	16,8 m ² /l

Schnutie	10°C	20°C	30°C
Prašno suh	15 minút	10 minút	5 minút
Suh na oprijem	20 minút	15 minút	10 minút

Medzináterový interval pri 25°C	
Nátery na báze rozpúšťadiel	
Minimálny	10 minút
Maximálny	neobmedzený

Interval medzi jednotlivými nátermi sa vzťahuje na nanášanie alkydových krycím náter. Ohľadne ostatných náterov sa poraďte v Heliose.

PRÍPRAVA POVRCHU

Oceľové povrchy musia byť suché, čisté, bez mastnôt, produktov korózie a iných nečistôt.

Odporúčame pieskovanie podľa štandardu ISO 8501 po stupeň Sa 2,5. Drsnosť nových povrchov: 25-50 µm.

PRACOVNÉ PODMIENKY

Minimálna teplota počas aplikácie: +5°C.
Relatívna vlhkosť vzduchu od 20% do 85%
Teplota povrchu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

NÁVOD NA NANÁŠANIE

Pred použitím treba náter dobre vymiešať.



AIRLESS STRIEKANIE

Riedenie: DO 10 % objemovo
Priemer trysky: 0,23 - 0,33 mm
Výstupný tlak: 12 - 15 MPa



VZDUCHOVÉ STRIEKANIE

Riedenie: DO 15 % objemovo
Priemer trysky: 1,3 - 1,7 mm
Výstupný tlak: 0,3 - 0,5 MPa



ŠTETEC/VALČEK

Riedenie: do 5 % objemovo

Nanášanie štetcom alebo valčekom je vhodné iba na menšie povrchy a miestne opravy.

Pri nanášaní štetcom alebo valčekom je v porovnaní so striekaním na dosiahnutie predpísaných hrúbok suchého filmu potrebných viac nanosení.

Percento pridaného riedidla je závislé od teploty farby. Uvedený údaj sa vzťahuje na teplotu farby 20°C.

NÁTEROVÉ SYSTÉMY

Náterové systémy vyberieme podľa druhu klimatických vplyvov, v súlade s odporúčaniami štandardu EN ISO 12944.

Odporúčaný základný náter:

AGROHEL základ
REZISTOL základ A
REZISTOL základná farba AQ

V prípade, že používame SHOP PRIMER AH ZP ako základný náter sú vhodné krycie nátery:

AGROHEL email ES
REZISTOL email A
REZISTOL email KA
REZISTOL email VA
REZISTOL email AV
REZISTOL email AQ
AGROHEL email 2K PUR
AGROHEL email 2K PUR HS
REZISTOL email 2K PUR
REZISTOL email 2K PUR HS

Ohľadne použitia iných základov, tmelov alebo krycích náterov sa poraďte v HELIOS-e.

SKLADOVANIE

24 mesiacov pri teplote do +35°C.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Pozrite si Bezpečnostný list a etiketu výrobku.

POZNÁMKY

Pre každú šaržu farby vydávame zodpovedajúci výkaz o kvalite.

Technické informácie sú výsledkom vedomostí, ktoré sa zakladajú na laboratórnej práci a praktických skúsenostiach. V prípade použitia náteru mimo našej kontroly nemôžeme prevziať zodpovednosť a zaručujeme iba kvalitu náteru ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov bez predchádzajúceho oznámenia.

Systém kvality je v súlade s EN ISO 9001.